

模具在线制造成本分析系统作用

生成日期: 2025-10-22

模具在线可行性分析系统的加工成本控制：模具开发时产品、模具结构的合理对加工工艺性有很大影响。直接影响到加工成本。因此在项目前期时要进行充分的分析与研究，找出一条即方便又符合企业生产的模具结构与路线。1) 产品结构分析。在满足产品要求下，便于模具加工等因素，需应考虑如下因素①a) 分型面尽可能取平面或坡面较小，为便于CNC机床直接加工到位。来提高加工精度，节约加工时间②b) 在选择分型面时应尽可能使型腔深度较浅。①型腔越深电火花加工时间越长，影响模具生产周期，同时增加生产成本。②模具型腔深度影响着模具的厚度。型腔越深，动、定模越厚。各种注射机对模具的较大厚度都有一定的限制，故型腔深度不宜过大。当模具估价后，需要进行适当处理，整理成模具的报价，为签定模具加工合同做依据。模具在线制造成本分析系统作用

塑料模具价格的地区差与时间差这里还应当指出，模具的估价及价格，于各个企业、各个地区、国家；在不同的时期，不同的环境，其内涵是不同的，也就是存在着地区差和时间差。为什么会产生价格差呢，这是因为：一方面各企业、各地区、国家的模具制造条件不一样，设备工艺、技术、人员观念、消费水准等各个方面不同，产生在对模具的成本、利润目标等估算不同，因而产生了不同的模具价格差。一般是较发达的地区、或科技含量高、设备投入较先进，比较规范大型的模具企业，他们的目标是质优而价高，而在一些消费水平较低的地区，或科技含量较低，设备投入较少的中小型模具企业，其相对估算的模具价格要低一些。另一方面，模具价格还存在着时间差，即时效差。不同的时间要求，产生不同的模具价格。这种时效差有两方面的内容：1. 模具在不同的时间有不同的价格；2. 不同的模具制造周期，其价格也不同。哈深智模为每家模具厂建立其私有数据库，用其自身的数据参加运算，从而得到适合其工厂自身加工条件的真实成本，进而实现准确、高效报价。深圳易操作注塑在线报价系统使用方法模具的报价策略正确与否直接影响到采用的模具生产技术管理等水平的发挥。

如何快速，准确的进行模具估价与报价？常规做法是依据产品尺寸及布局，可简单预估模具的大小，然后由材料的尺寸、材质和单价计算出材料费用。将模具分为大、中、小三种，大模具的材料费用占30%~35%，中模具的材料费用占20%~30%，小模具的材料费用占15%~20%。然后依据模具尺寸和材料单价计算出材料费用，使用材料费用除以材料所占百分数，快速估算模具成本。更准确一点的方法是设置更多的参数，比如将成品尺寸，外观要求，模具精度，模具寿命，难易程度……等分别定义为参数。当选择不同的参数数值时，产生对应的价格，从而完成更准确的估价。当然还有一种是历史范本法，即将历史的报价整理并存成范本。在下次估价的时候，搜索以前的报价，调取相关信息，然后根据实际情况在做修改，从而得到快速、准确的报价。其实影响模具成本的因素太多，完美做法是使用智能模具成本分析系统来报价。

塑料模具价格的地区差与时间差这里还应当指出，模具的估价及价格，在各个企业、各个地区、国家；在不同的时期，不同的环境，其内涵是不同的，也就是存在着地区差和时间差。为什么会产生价格差呢，这是因为：一方面各企业、各地区、国家的模具制造条件不一样，设备工艺、技术、人员观念、消费水准等各个方面不同，产生在对模具的成本、利润目标等估算不同，因而产生了不同的模具价格差。一般是较发达的地区、或科技含量高、设备投入较先进，比较规范大型的模具企业，他们的目标是质优而价高，而在一些消费水平较低的地区，或科技含量较低，设备投入较少的中小型模具企业，其相对估算的模具价格要低一些。另一方面，模具

价格还存在着时间差，即时效差。不同的时间要求，产生不同的模具价格。这种时效差有两方面的内容：1. 模具在不同的时间有不同的价格；2. 不同的模具制造周期，其价格也不同。哈深智模为每家模具厂建立其私有数据库，用其自身的数据参加运算，从而得到适合其工厂自身加工条件的真实成本，进而实现准确、高效报价。模具报价系统形成真正实际的模具价格，实行优良优价。

模具成本分析系统如何节省模具制造成本？1. 影响模具制造成本的重要因素有产品设计的合理性以及怎样开发。在不增加模具制造难度和成本的情况下，应该努力使设计的产品尽可能适合模具工程。2. 产品设计。产品设计可以改变模具。比如模具设计完成，应经下单订购框架，而客户的设计变。那么如果变化相对不大，就不会影响整体结构。如果变化很多，就会影响模具生产的产品，甚至需要重新订购框架。成本则会大幅度增加。因此，应尽量避免或减少设计变更的可能性。3. 模具设计是否合适、合理、可行。模拟的方法多种多样，如制造过程分析、结构动力学分析、试验产品和设计产品的三维比较分析等，应避免模具设计不合理，造成成本增加。4. 控制模具制造的试验次数。许多生产厂家会将模具发送给客户的天数来计算模具制造成本。若模具多次检查后无法交付，那么除合同规定的罚款外，模具在工厂停留时间越长，加工成本越高。当然，模具测试的成本也会相对较高。模具制造成本，在生产管理中的控制环节非常重要。深圳智能模具制造成本分析系统好用吗

如何计算注塑模具的成本？模具在线制造成本分析系统作用

模具成本就是模具材料费用+加工费+税收。当然还有人工费，还有设计费。有没有办法可以管控或是降低成本吗？当然有。这样我们就要好好的分析影响模具成本的三个因素。1. 制品的合理设计是影响模人成本的较大要素。制品的设计是否合理，打个比方，原本可以把产品水口设计的短一点，穴数多一点，这都是影响成本的因素。2. 制品的设计变更；3. 模具设计是否完善这里要分二种情况来分析，1) 模具设计的合理性和可加工性。大多的模具企业，设计团队中，肯定有经验老到的设计师，也有刚从学校出来的年轻设计员，我们不可能要求年轻的工程师刚来企业就能够设计出高水平的模具，就是有丰富经验的模具工程师，假如闭门造车搞出来的模具结构，也不可能十全十美的，肯定会有一些考虑不周的细节。现在有很多模拟手段，譬如模流分析、模具结构动态分析，试出的产品和设计的产品3D比对分析等，可以较大限度地减少因模具设计的不合理产生的成本增加。2) 设计浪费，假如模具用户明明只要模具生产1000套样品，是用来开发市场的，但是假如我们按寿命30万模次的模具去设计，这个成本就大了，属于设计浪费。模具在线制造成本分析系统作用

深圳哈深智模科技有限公司属于机械及行业设备的高新企业，技术力量雄厚。公司是一家股份合作企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供高品质的产品。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供高品质的模具报价，注塑成本，模具加工制造，模具零部件交易。哈深智模以创造高品质产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。